

# チョコ停・ドカ停 トラブルが 発生してからでは遅い。



## 自動組立装置内のパーツフィーダー

納入後、稼働が開始したら

# 予防保全のために、定期的な点検を。



### 30以上の チェック項目で確認

ボウル・リニア・振動部など  
パーツごとに細かくチェックします。



### 計測器で 振動を数値化

出荷時・現状・改善後、  
都度計測を行い、  
差異を数値で確認し、  
定量的に分析します。



### トラブルを 未然に回避

対策が必要な場合は、速やかに  
対応策をご提案します。  
空転ロスを無くし、  
安全面の不安を低減します。

自動組立装置のさまざまな問題に、最適な解決策をご提案しつづけるアルファスだからできる予防保全策。  
稼働率維持のために、定期的な実施をおすすめします。

PLANNING & CREATIVE  
**alphace**

株式会社アルファス 機械事業部

TEL: 077-524-2008

E-mail: [fa@alphace.co.jp](mailto:fa@alphace.co.jp)

〒520-0051 滋賀県大津市梅林1丁目3番24号 2階 FAX: 077-524-4724 <http://fa.alphace.co.jp>

# 【メンテナンスチェックリスト】

簡さ  
1.許容出来ない 2.重大な問題有り  
3.許容出来る 4.対策不要

制定 2020/3/16  
改訂履歴 0回  
初版 2020/3/16  
主管部門 機械事業部

お客様名	管理No.		フィードシリアルNo.	
	納入時期		評価者	
設備名(ワーク名)	実施日		評価年月日	
	室内温度	℃		
出席者	場所			

項目	確認項目	確認基準	チェック	コメント	
1. 表面処理	ウレタン処理の摩耗確認	新品確認表(実物標本)			
	ウレタン処理の硬度確認	↑			
	シート材の摩耗確認	↑			
	シート材の硬度確認	↑			
	2. ボウル部	ボウル内トラック(アタッチメント)の摩耗確認	フィーダー検査基準書		
	3. 構造	選別部摩耗の確認	↑		
	4. 音	規制部の摩耗の確認	↑		
	5. リニア部	ひび割れ確認(溶接つなぎ部など)	↑		
	6. ゴム脚	ハネの摩耗確認	↑		
	7. 本体	リターン戻り部のボウル底面の摩耗確認	↑		
	8. エアー	ボルトの緩み確認	一覧表(締め付けトルク表)		
	9. コントローラ	振動させ溶接割がれによる異音確認	振動体の音と違い高音の ビビリ音の場合異音が起きる		
	10. センサー	シュート搬送面の摩耗確認	フィーダー検査基準書		
11. その他	シュート表面処理(ウレタン・シート等)の摩耗確認	新品確認表(実物標本)			
	ボルトの緩み確認	一覧表(締め付けトルク表)			
	ゴムの高さ(潰れ具合)確認	一覧表(ゴム脚寸法・硬度表)			
	ゴムの歪み(捻じれ)確認	目視(歪み)			
	ゴムのひび割れ確認	↑			
	ゴム脚下部の板のソリ確認	スキマゲージ			
	ゴムの硬度の確認	一覧表(ゴム脚寸法・硬度表)			
	各振動機のボルトの緩み	一覧表(ゴム脚寸法・硬度表)			
	板ハネのヒビ、割れの確認	振動体の音と違い高音の ビビリ音・干渉音の異音が起きる			
	各振動機の異音の確認				
	振動の大きさを確認				
	クランプの取付状態を確認	目視(斜め・天地逆取り付け)			
	カバーの取付状態の確認	目視(盛り上がり、下部の外れ)			
	エアーの元圧を確認	目視(表示確認)			
	エアーノズルの強度確認	フィーダー検査基準書			
	エアーノズルの詰まり確認	メモペーパー当てなど			
	スイッチボタンの動作確認	ボタンを押したとき数値は変更するか			
	エンコーダの回転具合の確認	エンコーダの回転により数値は変更するか			
	デジタル表示がしっかりされているか確認	表示のドット抜けは無いか			
	各設定値が変動できるか確認	各設定値は表示されるか			
	投受光部の状態を確認	汚れ・キズ・破損			
	「線・ファイバー」折れ・曲がり・破れの確認	折れ・曲がり・破れ			
	ホッパー等				

出荷時設定値			現状設定値			調査後最新設定値		
コントローラ(HF)	V	Hz	コントローラ(HF)	V	Hz	コントローラ(HF)	V	Hz
コントローラ(BF)	V	Hz	コントローラ(BF)	V	Hz	コントローラ(BF)	V	Hz
コントローラ(LF)	V	Hz	コントローラ(LF)	V	Hz	コントローラ(LF)	V	Hz
タイマー設定値	ワーク有り		タイマー設定値	ワーク有り		タイマー設定値	ワーク有り	
	ワーク無し			ワーク無し			ワーク無し	
	開値			開値			開値	

出荷時設定値		出荷時設定値		出荷時設定値	
周波数	Hz	周波数	Hz	周波数	Hz
変位	mm	変位	mm	変位	mm
加速	mm/s	加速	mm/s	加速	mm/s
加速度	m/s <sup>2</sup>	加速度	m/s <sup>2</sup>	加速度	m/s <sup>2</sup>

印