

特殊専用装置のご紹介

作業効率をアップさせたい。ワークセットの手間を減らしたい。そんなご要望はございませんか？株式会社アルファスでは、お客様のご要望や時代のニーズに合った設計を行い、製品の加工、メンテナンスまでサポートいたします。

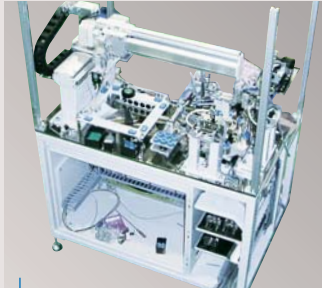
加工機

ホース自動挿入・加締め装置



油圧ホースへ金具を挿入して八方加締めをする装置です。PCでVB構築をしているので、品種ごとに加締め寸法・圧力・位置を自動で段取り替えを行う高機能セル生産マシンで、複合技術が成り立って構成されている装置です。

自動フィルム打抜組付け装置



厚み25μmのPETフィルムをφ4mmに打ち抜き、4.2mmの深穴に挿入する装置です。インデックス方式の組付方法ですが、繰り返し精度が±3μmと超高精度です。品種が4品番あったので芯出し調整に2ヶ月間を要しました。

プレス部品ストッカー装置



プレスより排出されるワークをDENSOロボットで真空吸着をおこない、製品トレーに梱包する装置です。製品満載状態になると、自動でパレットを交換して梱包を続けます。

ビニールテープ自動供給装置



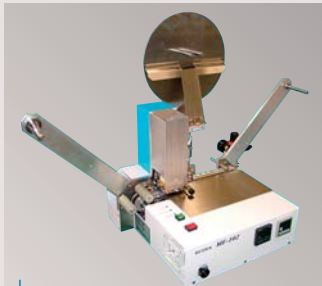
ビニールテープを定寸でカットし、BCRで品種選択されたテープを順番にピッキングしていく装置です。小さな自動倉庫をイメージして製作致しました。この装置によりテープの貼り間違いを撲滅できました。

自動エンボステッピング装置



パーツフィーダーで製品を搬送しエンボステープに挿入、測長を行ってトップテープを圧着する装置です。1個/1.2secで挿入するので、手作業には負けることはありません。

手動エンボステッピング機



製品を作業者が投入し、自動でエンボステッピングを行う装置です。安価で耐久性にも優れています。

レンズ10軸研磨装置



10個同時にレンズを精密研磨する装置です。ヨーロッパへの輸出の為、CE規格に準拠させ、CEマーキング宣言まで弊社でサポートさせて頂きました。

レンズ手動研磨装置



1個づつレンズを精密研磨する装置です。ヨーロッパへの輸出の為、CE規格に準拠させ、CEマーキング宣言まで弊社でサポートさせて頂きました。

スリーブ自動カット梱包装置



超薄肉チューブを押し出し成型機より引出し、±0.5mmの精度で自動カットを行う装置です。カット後はプラコンに収納を行います。本装置は5台製作致しました。

ケースシール装置



パッケージの蓋を熱溶着で貼り付ける装置です。貼り付け時には温度・圧力を管理しながらシールを行います。圧力データ・圧着時間はすべてログをPCでVB構築を行っております。

レーザバリ取り装置



樹脂部品のパーティングラインやひげ部分をレーザでバリを取る装置です。バリ取り後、気密検査を行います。搬送はDENSOスカラロボットで行っています。

ホース自動挿入装置



ジャンボ機用の超高圧ホースへの金具挿入をアシストする装置です。挿入にはサーボモータを用いて一定圧力、一定動作をさせています。

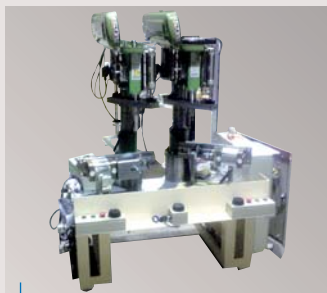
加工機

デフロスター熱加締め機装置



車のエアコンの風のジョイント部品を熱加締めで溶着する装置です。

バリ取り機



パイプとフランジを摩擦圧接をおこなうと内面に肉盛りができるため、ボール盤を改造して肉盛りを除去する装置です。

スパイラルチューブ取付機



ホースに保護用スパイラルチューブを巻きつける装置です。さらに新たな機能を追加した、特許出願中の巻き付け方法を採用しております。

超音波溶着機



薄肉フィルムの結合に本装置を用いています。手動作業ですので廉価で構築可能です。

フィルムパンチャー



薄肉チューブに位置決め用のバリ穴を開ける治具です。

静電気除去ブラシ加工装置



3次元編み加工した原反をヒートセットを行い両面テープを張り付け、離型紙を張り合わせ、レーザーセンサーにてずれがないかを検査する装置です。後工程ではレーザーマーカでブラシをカットする方法を採用しております。

成形機・包装機

薄肉チューブ自動成型機



全く新しい、薄肉チューブ製造装置です。ウレタンを注入し、コーティングまで行います。試作を重ね、お客様と工法開発をさせて頂いた印象的な装置です。

シュリンク包装装置



箱にシュリンクフィルムを袋状にセットして、シュリンクトンネルに通す装置です。本装置導入にあたり、包装資材の提案・デザインまでトータルでご提供させていただきました。

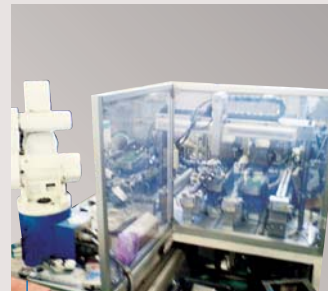
洗浄機・組付機改造

1個流し洗浄機



切削機より出てきたワークを6SEC/個で洗浄を行う装置です。ガラの洗浄とは違い、傷も付きにくくシール性を伴うような製品の場合、非常に有効的な装置です。

カブラ自動組み立て検査装置



パーツフィーダーで供給をおこなない組み付け機に投入。加締め、リークテストを行います。手作業の工程に遊休設備のDENSOロボットを用いて製作いたしました。

実例はほんの一部です。ご紹介していない装置でも製作いたします。下記まで、お気軽にお問い合わせください。

- 専用機での自動生産が困難な、少量多品種生産には手動機もご提案いたします。最短納期2日間という短いリードタイムのモノ作りで、超クリティカルなサポートをいたします。
- お客様の生産活動に役立つ低コストで必要最小限の機能を付け、VE/VA活動に密着した、生産設備体制をご提案いたします。
- リスクアセスメント・コンストラクションファイル作成・CEマーキング取得までお手伝いいたします。

Industrial Creative Service
株式会社 **アルファス**

担当: 貝吹 行則(かいぶき ゆきのり)

〒520-0044
滋賀県大津市京町4丁目3番33号 滋賀プレビル3F
TEL:077-524-2008 FAX:077-524-4724
E-mail:info@alphace.co.jp