

特殊専用装置のご紹介

作業効率をアップさせたい。ワークセットの手間を減らしたい。そんなご要望はございませんか？株式会社アルファスでは、お客様のご要望や時代のニーズに合った設計を行い、製品の加工、メンテナンスまでサポートいたします。

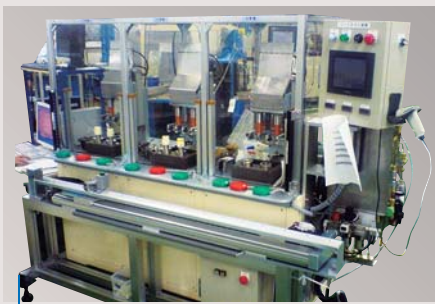
検査設備

流量検査装置



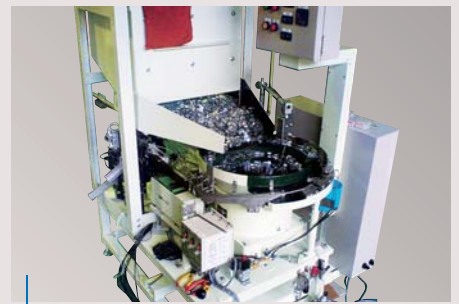
流量計の最終チューニングを行う装置です。マスフローメーターにて擬似的に各種ガス流量を流し、LED表示、出力値を正しい値で自動設定できます。弊社が携った中でも「ダントツに難しい装置」でしたが、弊社の技術を集結した結果、完成しました。制御をVB構築しておりますので作業ログ・BCR発行まで行う事ができます。

リーク検査機・測長機



油圧ホースのリーク検査・製品測長を行う装置です。製造コードをBCRにて検査規格を読み出し、リーク検査及び測長を行います。リーク検査は20sec程度かかるので、3ステーション設けて短い検査時間で検査できるようにし、測長検査は検査長さに適合しているかをエンコーダーと近接SWで判定します。

クリップ検査機



本装置は、内装部品を止めるクリップを自動で検査する装置です。パーツフィーダーで送りながら4か所の寸法測定を行い、NGのものは途中で払い出すことができます。

作動検査装置



産業用バルブの検査装置です。電流値を変えながら、ソレノイドの評価試験を行う事ができます。また漏れ検査は、リーク試験を内部・外部で行うことができます。

外部漏れ検査装置



膜厚検査機



薄肉チューブの厚み検査装置です。膜圧を最大64点で計測を行い、パソコン上にデータを記録します。

印字装置

箱組立レーザマーキング装置



箱にレーザ印字を行う装置です。クリーンルーム仕様で製作しております。

レーザ印字装置



樹脂部品へのレーザマーキングを行う装置です。

フィルムマーキング装置



フィルム内面の決められた位置にマーキングを行う装置です。表示位置規定が厳しいので、治具化で品質を安定させています。

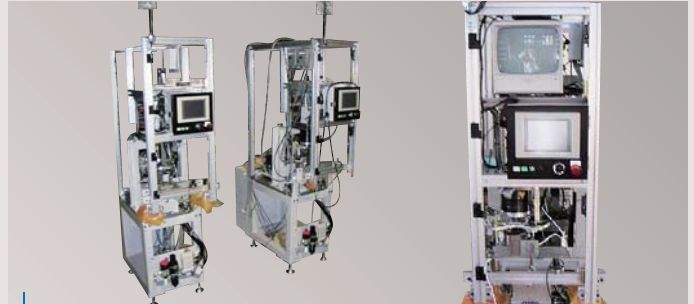
全自動組付装置

■ Oリング組付け加締め装置



カバー内部にある部品をを組付け・加締めを行う装置です。本装置では、グリス付きのOリングを自動供給する業界初のパーツフィーダーを搭載しております。今までは手作業に頼らなければならなかった工程の自動化が可能になり、ここからグリス付きOリングの開発が始まりました。現在、特許出願中です。

■ バルブOリング組付装置



産業用ソレノイドバルブのOリングをパーツフィーダーで供給して組付けを行い、グリス塗布後、画像検査を行う装置です。非常に線径の細いOリングの為、パーツフィーダ製作には非常に苦勞致しました。また要求タクトが厳しかったため、CKD社製のアソテックスを天吊りにしてワーク供給グリス塗布・NG品排出動作を円弧運動にて行っております。

■ アシストグリップ全自動組立装置



車の室内にある吊り持ち部分を全自動で組立てる装置です。サブASYY品を左右で作り、最後にファナック社製のロボットで組立てコンベア排出を行います。365日24時間(3直)のラインの為、メンテナンス性に優れております。安全面では、リスクアセスメントに沿った設備製作を行い、国外輸出も可能です。

■ 組付・加締め検査装置



油圧ホース金具を組付け八方加締めを行い、レーザ測定、刻印を行う装置です。2台のスカラロボットを用いて、生産性を最大限に向上させています。またPCでVB構築をしているので、ホスト側との生産指示情報を都度確認を行い、生産状況のログを取りながらトレサビリティも確保しております。現在、同装置は5台納入しております。

■ ケースA組付装置・ケースB組付装置



ケースA組付装置

車載用ランプのギアボックスを全自動で組み立てる装置です。特徴として、パーツフィーダーでは搬送困難なワークをスティック詰めを行い、安定して供給できるシステムを構築いたしました。また、工程中にグリス塗布・グリス塗布確認・レーザ寸法検査・トルク測定・レーザ印字を行っています。稼働率についてもイーサネット設備稼働状況が管理できるように生産管理システムも構築しております。

ケースB組付装置

実例はほんの一部です。ご紹介していない装置でも製作いたします。下記まで、お気軽にお問い合わせください。

- 専用機での自動生産が困難な、少量多品種生産には手動機もご提案いたします。最短納期2日間という短いリードタイムのモノ作りで、超クリティカルなサポートをいたします。
- お客様の生産活動に役立つ低コストで必要最小限の機能を付け、VE/VA活動に密着した、生産設備体制をご提案いたします。
- リスクアセスメント・コンストラクションファイル作成・CEマーキング取得までお手伝いいたします。

Industrial Creative Service
株式会社 **アルファス**

担当: 貝吹 行則(かいぶき ゆきのり)

〒520-0044

滋賀県大津市京町4丁目3番33号 滋賀プレスビル3F

TEL:077-524-2008 FAX:077-524-4724

E-mail:info@alphace.co.jp